

# aca



akcia platí v období  
september - december 2024

## Vysoko produktívna monolitná fréza

Sety rohových fréz F9600  
za zvýhodnené ceny



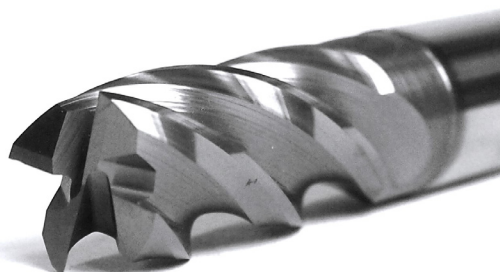
### F9600

Vysoko výkonná fréza s dĺžkou britu 2xD

špeciálny tvar drážky pre lepší odvod triesky

- povlak PVD na báze chrómu
- voliteľná ploška Weldon
- vyššia tuhosť jadra nástroja
- široké materiálové a technologické uplatnenie
- veľkosť Ap: 2xD
- rozsah telies: 3-12 mm

P M K H



#### SET 1

F9600.6.V6.57.13.Z4  
F9600.8.V8.63.19.Z4  
F9600.10.V10.72.22.Z4  
F9600.12.V12.83.26.Z4

7.

#### SET 2

F9600.6.W6.57.13.Z4  
F9600.8.W8.63.19.Z4  
F9600.10.W10.72.22.Z4  
F9600.12.W12.83.26.Z4

90

#### SET 3

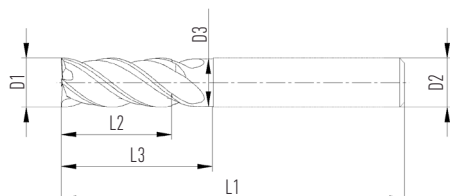
F9600.3.V6.57.8.Z4  
F9600.4.V6.57.11.Z4  
F9600.5.V6.57.13.Z4  
F9600.6.V6.57.13.Z4

Ponuku Vám poskytne obchodný zástupca MASAM

# Rohová fréza F9600

## UNIVERZÁLNA /ŠTVORBRITÁ

- skrutkovica 38°/40°
- nerovnomerné delenie zubov
- dĺžka britu 2xD
- rohové zrazenie 45°
- 2 brity do stredu - možnosť zavrtania v ose
- voliteľná ploška Weldon
- povlak PVD



## Valcové prevedenie

Objednávacie číslo	Rozmery (mm)						
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	Z
F9600.3.V6.57.8.Z4	3	6	-	57	8	-	4
F9600.4.V6.57.11.Z4	4	6	3,8	57	11	16	4
F9600.5.V6.57.13.Z4	5	6	4,8	57	13	18	4
F9600.6.V6.57.13.Z4	6	6	5,7	57	13	20	4
F9600.8.V8.63.19.Z4	8	8	7,7	63	19	25	4
F9600.10.V10.72.22.Z4	10	10	9,7	72	22	30	4
F9600.12.V12.83.26.Z4	12	12	11,6	83	26	36	4

## Weldon prevedenie

Objednávacie číslo	Rozmery (mm)						
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	Z
F9600.6.W6.57.13.Z4	6	6	5,7	57	13	20	4
F9600.8.W8.63.19.Z4	8	8	7,7	63	19	25	4
F9600.10.W10.72.22.Z4	10	10	9,7	72	22	30	4
F9600.12.W12.83.26.Z4	12	12	11,6	83	26	36	4

## Doporučené rezné podmienky

ISO	Pevnosť (N/mm <sup>2</sup> ) Zástupca mat.	Ap (mm)	Ae (mm)	Vc (m/min.)	Posuv fz (mm/zub) podľa priemeru frézy						
					3	4	5	6	8	10	12
P	< 800 N/mm <sup>2</sup>	D×2	D×0,1	150	0,040	0,060	0,090	0,110	0,180	0,220	0,240
		D×2	D×0,25	100	0,030	0,045	0,068	0,083	0,135	0,165	0,180
		D×1	D×1	90	0,020	0,030	0,045	0,055	0,090	0,110	0,120
	< 1300 N/mm <sup>2</sup>	D×2	D×0,1	135	0,040	0,070	0,090	0,110	0,180	0,200	0,240
		D×2	D×0,25	90	0,030	0,053	0,068	0,083	0,135	0,150	0,180
M	Nerezové ocele	D×2	D×0,1	120	0,020	0,040	0,650	0,080	0,100	0,120	0,140
		D×2	D×0,25	100	0,010	0,015	0,020	0,030	0,045	0,060	0,070
		D×1	D×1	85	0,010	0,015	0,020	0,030	0,040	0,050	0,060
K	Šedá liatina < 1000 N/mm <sup>2</sup>	D×2	D×0,1	120	0,040	0,060	0,090	0,110	0,180	0,220	0,240
		D×2	D×0,25	70	0,030	0,045	0,068	0,083	0,135	0,165	0,180
		D×1	D×1	60	0,020	0,030	0,045	0,055	0,090	0,110	0,120
H	Vysoko legované occe	D×2	D×0,1	90	0,020	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120
		D×2	D×0,25	60	0,010	0,015	0,020	0,030	0,045	0,060	0,070
		D×1	D×1	45	0,010	0,015	0,020	0,030	0,045	0,060	0,070