

# action

valid February - April 2024



***A new generation of monolithic cutters at discounted prices***

***Keep all five together***

***Buy 6 pieces **F9600** or **F9610** universal cutters in any diameters and the cheapest cutter you get it for **FREE*****



**high performance**

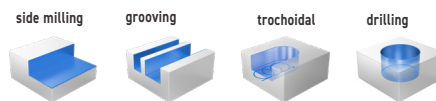
**dynamic machining**

**stability in the cut**

**high durability**

***5 + 1 milling cutter from **€96*****

# action



## Cylindrical and Weldon version of shank

| Order number              | Size (mm) |    |      |     |    |      |   | Price    |
|---------------------------|-----------|----|------|-----|----|------|---|----------|
|                           | D         | d  | d1   | L   | L1 | L-ap | Z |          |
| F9600.3.V6.57.8.Z4        | 3         | 6  | -    | 57  | -  | 8    | 4 | 19,20 €  |
| F9600.4.V6.57.11.Z4       | 4         | 6  | 3,8  | 57  | 16 | 11   | 4 | 19,20 €  |
| F9600.5.V6.57.13.Z4       | 5         | 6  | 4,8  | 57  | 18 | 13   | 4 | 19,20 €  |
| F9600.6.V(W)6.57.13.Z4    | 6         | 6  | 5,7  | 57  | 20 | 13   | 4 | 19,20 €  |
| F9600.8.V(W)8.63.19.Z4    | 8         | 8  | 7,7  | 63  | 25 | 19   | 4 | 26,10 €  |
| F9600.10.V(W)10.72.22.Z4  | 10        | 10 | 9,7  | 72  | 30 | 22   | 4 | 37,20 €  |
| F9600.12.V(W)12.83.26.Z4  | 12        | 12 | 11,6 | 83  | 36 | 26   | 4 | 50,00 €  |
| F9600.14.V(W)14.83.26.Z4  | 14        | 14 | 13,6 | 83  | 36 | 26   | 4 | 65,80 €  |
| F9600.16.V(W)16.92.32.Z4  | 16        | 16 | 15,6 | 92  | 42 | 32   | 4 | 81,20 €  |
| F9600.18.V(W)18.92.32.Z4  | 18        | 18 | 17,6 | 92  | 42 | 32   | 4 | 107,30 € |
| F9600.20.V(W)20.104.38.Z4 | 20        | 20 | 19,6 | 104 | 52 | 38   | 4 | 131,50 € |

### Extended versions

|                           |    |    |      |     |    |    |   |          |
|---------------------------|----|----|------|-----|----|----|---|----------|
| F9610.6.V6.61.18.Z4       | 6  | 6  | 5,7  | 61  | 18 | 18 | 4 | 30,20 €  |
| F9610.8.V8.70.24.Z4       | 8  | 8  | 7,7  | 70  | 24 | 24 | 4 | 42,00 €  |
| F9610.10.V10.83.30.Z4     | 10 | 10 | 9,7  | 83  | 30 | 30 | 4 | 56,80 €  |
| F9610.12.V12.100.36.Z4    | 12 | 12 | 11,6 | 100 | 36 | 36 | 4 | 70,80 €  |
| F9610.14.V(W)14.105.42.Z4 | 14 | 14 | 13,6 | 105 | 42 | 42 | 4 | 101,50 € |
| F9610.16.V16.115.48.Z4    | 16 | 16 | 15,6 | 115 | 48 | 48 | 4 | 118,30 € |
| F9610.20.V20.135.60.Z4    | 20 | 20 | 19,6 | 135 | 48 | 60 | 4 | 189,20 € |

The mentioned cutters are available from stock.

| ISO                   | Strength (N/mm <sup>2</sup> )              | Ap Ae Vc |        |          | Feed rate (mm/teeth)             |       |       |       |       |       |      |       |       |       |       |  |
|-----------------------|--|----------|--------|----------|----------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|--|
|                       |  | (mm)     | (mm)   | (m/min.) | according to the cutter diameter |       |       |       |       |       |      |       |       |       |       |  |
|                       |  |          |        |          | 3                                | 4     | 5     | 6     | 8     | 10    | 12   | 14    | 16    | 18    | 20    |  |
| P<br>HSK 63<br>SK 40  | < 800 N/mm <sup>2</sup>                    | D×2      | D×0,1  | 240      | 0,02                             | 0,05  | 0,07  | 0,09  | 0,12  | 0,15  | 0,18 | 0,2   | 0,22  | 0,23  | 0,25  |  |
|                       |  | D×2      | D×0,25 | 160      | 0,01                             | 0,015 | 0,02  | 0,03  | 0,045 | 0,06  | 0,07 | 0,072 | 0,075 | 0,08  | 0,09  |  |
|                       |  | D×1      | D×1    | 140      | 0,01                             | 0,015 | 0,02  | 0,03  | 0,045 | 0,06  | 0,07 | 0,072 | 0,075 | 0,079 | 0,082 |  |
|                       | < 1300 N/mm <sup>2</sup>                   | D×2      | D×0,1  | 160      | 0,02                             | 0,05  | 0,07  | 0,09  | 0,12  | 0,15  | 0,18 | 0,2   | 0,22  | 0,23  | 0,25  |  |
|                       |  | D×2      | D×0,25 | 100      | 0,01                             | 0,015 | 0,02  | 0,03  | 0,045 | 0,06  | 0,07 | 0,072 | 0,075 | 0,08  | 0,09  |  |
|                       |  | D×1      | D×1    | 85       | 0,01                             | 0,015 | 0,02  | 0,03  | 0,045 | 0,06  | 0,07 | 0,072 | 0,075 | 0,079 | 0,082 |  |
| P<br>HSK 100<br>SK 50 | < 800 N/mm <sup>2</sup>                    | D×2      | D×0,1  | 150      | 0,04                             | 0,06  | 0,09  | 0,11  | 0,18  | 0,22  | 0,24 | 0,26  | 0,3   | 0,31  | 0,32  |  |
|                       |  | D×2      | D×0,25 | 100      | 0,03                             | 0,045 | 0,068 | 0,083 | 0,135 | 0,165 | 0,18 | 0,195 | 0,225 | 0,233 | 0,24  |  |
|                       |  | D×1      | D×1    | 90       | 0,02                             | 0,03  | 0,045 | 0,055 | 0,09  | 0,11  | 0,12 | 0,13  | 0,15  | 0,155 | 0,16  |  |
|                       | < 1300 N/mm <sup>2</sup>                   | D×2      | D×0,1  | 135      | 0,04                             | 0,07  | 0,09  | 0,11  | 0,18  | 0,2   | 0,24 | 0,26  | 0,3   | 0,3   | 0,32  |  |
|                       |  | D×2      | D×0,25 | 90       | 0,03                             | 0,053 | 0,068 | 0,083 | 0,135 | 0,15  | 0,18 | 0,195 | 0,225 | 0,225 | 0,24  |  |
|                       |  | D×1      | D×1    | 80       | 0,02                             | 0,035 | 0,045 | 0,055 | 0,09  | 0,1   | 0,12 | 0,13  | 0,15  | 0,15  | 0,16  |  |
| M                     | Stainless steels                           | D×2      | D×0,1  | 120      | 0,02                             | 0,04  | 0,065 | 0,08  | 0,01  | 0,12  | 0,14 | 0,16  | 0,18  | 0,22  | 0,22  |  |
|                       |  | D×2      | D×0,25 | 100      | 0,01                             | 0,015 | 0,02  | 0,03  | 0,045 | 0,06  | 0,07 | 0,072 | 0,075 | 0,09  | 0,09  |  |
|                       |  | D×1      | D×1    | 85       | 0,01                             | 0,015 | 0,02  | 0,03  | 0,04  | 0,05  | 0,06 | 0,07  | 0,075 | 0,082 | 0,082 |  |
| K                     | Gray cast iron<br>< 1000 N/mm <sup>2</sup> | D×2      | D×0,1  | 120      | 0,04                             | 0,06  | 0,09  | 0,11  | 0,18  | 0,22  | 0,24 | 0,26  | 0,3   | 0,31  | 0,32  |  |
|                       |  | D×2      | D×0,25 | 70       | 0,03                             | 0,045 | 0,068 | 0,083 | 0,135 | 0,165 | 0,18 | 0,198 | 0,225 | 0,233 | 0,24  |  |
|                       |  | D×1      | D×1    | 60       | 0,02                             | 0,03  | 0,045 | 0,055 | 0,09  | 0,11  | 0,12 | 0,13  | 0,15  | 0,155 | 0,16  |  |
| H                     | Hardened steels                            | D×2      | D×0,1  | 90       | 0,02                             | 0,04  | 0,05  | 0,06  | 0,08  | 0,1   | 0,12 | 0,14  | 0,16  | 0,18  | 0,18  |  |
|                       |  | D×2      | D×0,25 | 60       | 0,01                             | 0,015 | 0,02  | 0,03  | 0,045 | 0,06  | 0,07 | 0,072 | 0,075 | 0,09  | 0,09  |  |
|                       |  | D×1      | D×1    | 45       | 0,01                             | 0,015 | 0,02  | 0,03  | 0,04  | 0,05  | 0,06 | 0,07  | 0,075 | 0,082 | 0,082 |  |

Hlavná ulica 1798/60A  
952 01 Vrábľe  
+421 37 3214111

For a specific offer, please contact a MASAM sales representative