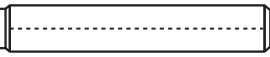
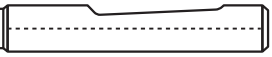


Formulaire pour outils de coupe

Formulár pre špeciálne rezné náradie

Société / Spoločnosť		Téléphone / Telefón	
Nom du demandeur / Kontaktná osoba		E-mail / E-mail	
N° de plan ou pièce Číslo výkresu alebo obrobku		Désignation ou nom de pièce Názov projektu alebo obrobku	
Y a-t-il un plan de pièce ou des géométries de coupe? Existuje výkres dielca alebo rez geometrie opracovania?		Oui Áno	Non Nie
Existe-t-il un modèle 3D (au format STEP) pour la pièce? Existuje 3D model (v STEP formáte) pre obrobok?		Oui Áno	Non Nie
Méthode d'usinage Spôsob obrábania	Fraisage Frézovanie Lamage Zahlbovanie	Perçage Vrtanie Tournage Sústruženie	Alesage Vystružovanie Outil combiné Kombinované Foret à centrer Navrtávanie
Matière usinée Opracovávaný materiál			
Traitement thermique Tepelné spracovanie	Oui Áno	Non Nie	Description détaillée Presnejší popis
Dureté Tvrdosť		Brut de fonderie Odliatok	Brut forgé Výkovok
Machine d'usinage/ Modèle Stroj výrobcu / model			
Vitesse de broche max. Max.otáčky		1/min 1/min	Puissance machine Výkon pohonu
			kW kW
Systèmes de serrage d'outils DIN 6535 Upínanie náradia DIN 6535		  	
Poids outil max. max. váha nástroja		g g	Serrage de porte-outil Upnutie vretena/upínač
Longueur d'outil max. max. dĺžka nástroja		mm mm	Lubrification outil Chladienie
			Interne Vnútorne
			Externe Vonkajšie
Machine Bi broche Dvojvretenový stroj	Oui Áno	Non Nie	Pression lubrification max. max. tlak chladiacej kvapaliny
			bar bar
Rugosité demandée Požadovaná drsnosť povrchu			Tolérance d'usinage Tolerancie pri opracovaní
			mm mm
Autres exigences / Ďalšie požiadavky			